

Konveyor Pengukuran



Pendahuluan

Konveyor pengukuran adalah konveyor lurus pendek yang digunakan untuk mengukur atau mengurutkan tas atau konveyor ini bisa digunakan untuk melakukan pemisahan tas.

Fungsi

Pada dasarnya unit ini digunakan sebagai konveyor pengurutan sebelum persimpangan, penggabungan konveyor atau tempat-tempat dimana pengumpulan atau pemisahan diperlukan.

Untuk alasan ini, konveyor didesain dengan komponen yang kuat untuk mengatasi tingginya jumlah pemberhentian/permulaan.

Sementara terdapat ukuran standar, konveyor ini cukup fleksibel untuk mengakomodasi berbagai macam lebar alas, tipe sabuk, tinggi sisi dinding, panjang keseluruhan dan kecepatan konveyor.

Fitur

- Roller akhir disesuaikan dengan pelindung jari dengan profil yang dibuat secara khusus yang menghilangkan kemungkinan bagi petugas dan produk untuk terjebak atau tersangkut.
- Bantalan poros internal disesuaikan dengan roller ekor dan take-up untuk kemudahan pemeliharaan.
- Kelembaban konveyor harus dijaga untuk tetap pada tingkat yang minimum untuk mengurangi dorongan rem selama masa berhenti/mulai dan untuk memperpanjang pergerakan motor/gearbox.
- Pendorong akhir antara gearbox dan katrol pendorong adalah gearmotor VFD yang dipasangkan pada batang untuk memberikan fleksibilitas dalam pemilihan kecepatan dan juga untuk menyerap kumpulan muatan.
- Bantalan poros yang dipasangkan pada roda pinggir eksternal disesuaikan dengan katrol pendorong (dan roller PPI ketika disesuaikan).

Data Teknis

Konveyor pengukuran, tidak seperti konveyor transportasi tidak memiliki bagian pendorong khusus. Ini adalah konveyor yang berdiri sendiri dimana roller pendorong juga merupakan roller kepala konveyor. Konveyor ini disatukan sepenuhnya di pabrik dengan sabuk konveyor yang disesuaikan sebelum pengiriman ke site. Gearbox motor disesuaikan di lapangan untuk menghindari kerusakan.

Conveyor Frame	The conveyor can be supplied with or without sideguides which are 3 mm mild steel 300 mm high. The standard metering conveyor is 1200 mm long however special lengths can be manufactured to suit specific sites requirements or upon request. The construction is press formed 5.0 mm steel sheet.
Belt	The belt comprises a two-ply polyester carcass with a PVC cover and bare back. The belt can be selected to suit the particular application or customer requirement. Typically the conveyor is fitted with a grip face (longitudinal groove) belt however smooth top belts may be used in certain applications. Belts are supplied fire retardant and factory fitted with a vulcanised join.
Underguards	“Solid Sheet” underguarding – powder coated safety yellow in colour. Other colours to customer’s requirements.

Spesifikasi Mekanis

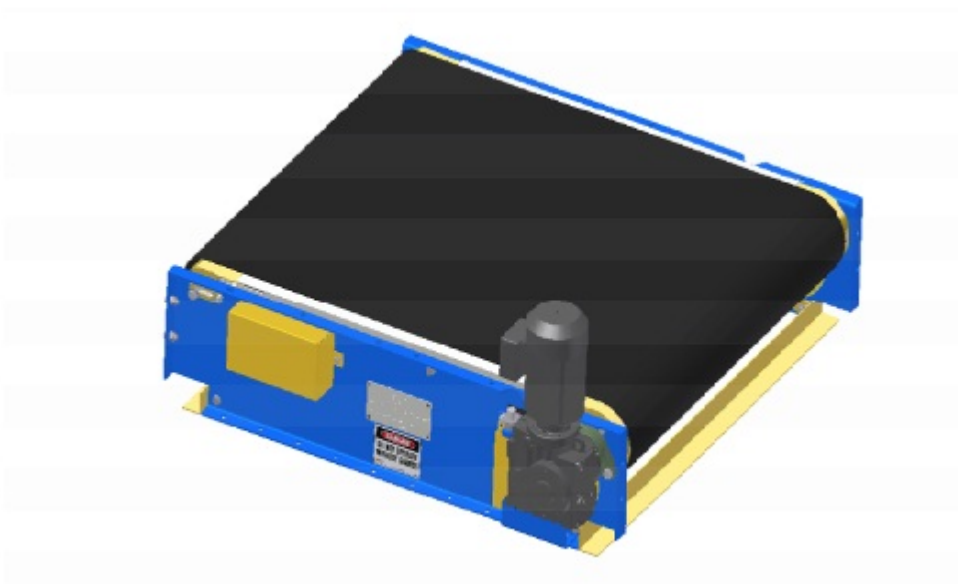
Panjang Keseluruhan	Panjang standar adalah 1200 mm atau 1500 mm
Lebar Keseluruhan	1040 mm (tidak termasuk perlindungan dan motor/gearbox)
Lebar Sabuk	1000 mm
Lebar Antar Sisi Panel	1060 mm
Tinggi sampai Bagian Atas Sabuk (depan)	Nominal 300 m
Muatan Bergerak Per Konveyor	60 kg/unit
Kapasitas Statis	150 kg/m
Kecepatan Sabuk (kecuali dispesifikasi sebaliknya)	0.5 sampai 2.5 m /dtk

Drive Specifications

Produsen	SEW Eurodrive atau yang setara
Tipe	Jajaran SA57, roda spiral berbentuk cacing
Pemasangan	Batang dipasang dengan lengan tenaga putaran
Daya Listrik	Proyek spesifik (biasanya 0,75 Kw)
Fase	3 fase
Voltase	Proyek spesifik
Hz	Proyek spesifik

Bahan Baku dan Lapisan Penutup

Item	Bahan Baku	Dimensi	Lapisan Penutup
Alas Slider	Baja ringan	3 mm	Seng
Frame sisi	Baja ringan	5 mm	Berlapis bubuk
Side guide	Baja ringan	3 mm	Berlapis bubuk
Roller ekor	Pipa baja ringan	Diameter 90 mm/ dinding 5.5 mm/batang berdiameter 40 mm	Alami
Roller pendorong	Pipa baja ringan	Diameter 168 mm/dinding 7 mm/batang berdiameter 35 mm	Alami
Roller Snub/take-up	Pipa baja ringan	60 mm/dinding 5 mm/ Batang berdiameter 25 mm	Alami
Roller Tracking (jika diperlukan)	Pipa baja ringan	60 mm/dinding 5 mm/ Batang berdiameter 25 mm	Alami



Konveyor pengukuran track yang ditunjukkan (1200mm)