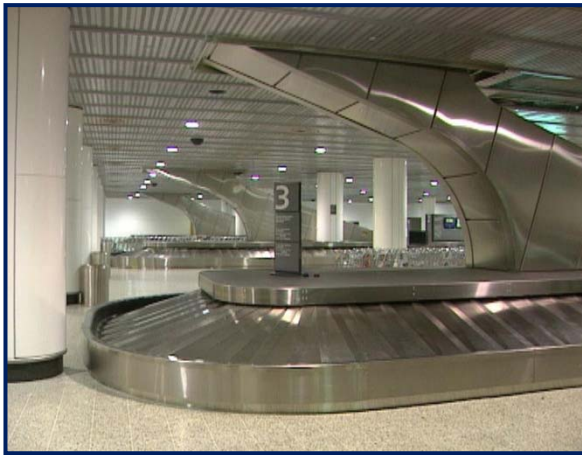


Korsel =Tanjakan (pendorong berban gigi)



Pendahuluan

Korsel tanjakan didesain untuk memutar ulang bagasi secara terus-menerus dan dapat digunakan sebagai korsel kedatangan atau putaran pengumpulan.

Kecepatan pengoperasian biasanya 30 meter/menit. Lebar secara keseluruhan adalah 1530 mm, tinggi bagian dalam lapisan adalah 972 mm dan tinggi bagian luar lapisan adalah 455 mm.

Gerakan korsel disebabkan oleh pendorong berban gigi. Peralatan ini adalah konstruksi tugas berat dan mampu untuk bertahan dalam lingkungan yang sulit dari operasi sistem penanganan bagasi bervolume tinggi.

Fitur

- Permukaan konveyor yang menanjak.
- Cocok baik untuk aplikasi me-reklam bagasi (baggage reclaim) maupun untuk pengumpulan bagasi dalam konfigurasi fleksibel yang bervariasi.
- Bantalan poros yang dikunci secara permanen digunakan untuk meminimalisir pemeliharaan.
- Pendorong berban gigi memastikan dan menjamin penggunaan yang positif setiap saat.
- Secara historis terbukti hanya memerlukan sedikit perawatan.
- Memenuhi persyaratan OH&S dan standar desain IATA.
- Unit pendorong bisa dipasang agar bisa dengan mudah berputar ke dalam atau ke luar demi kepentingan pemeliharaan.

Data Teknis

Korsel tanjakan dikumpulkan/digabungkan dalam putaran berkelanjutan yang diperluas dengan menggunakan unit modular.

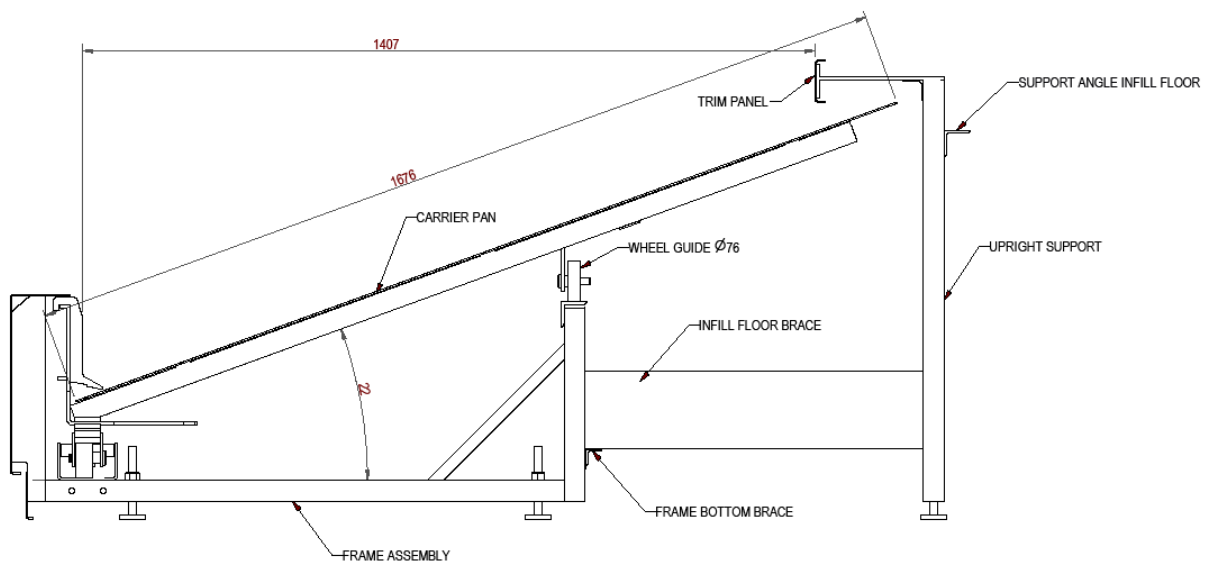
Seksi/bagian alas lurus memiliki panjang 2,2 meter. Kurva bagian luar memiliki radius pusat sebesar 1640 mm dan dipasok dalam bagian sebesar 45 derajat. Bagian unit pendorong juga memiliki panjang 2200 mm dan secara penuh dikumpulkan dan diuji di pabrik sebelum dikirim ke situs pengiriman.

Garis hiasan/trim stainless steel disediakan sisi darat (landside) dengan sisi udara (airside) baja ringan baik yang berlapis galvabond (seng) maupun yang berlapis bubuk. Konveyor ini didesain untuk muatan bergerak seberat 200 kg per meter persegi pada kecepatan 30 meter per menit. Konveyor tanjakan ini juga didesain untuk tahan terhadap beban 60 kg yang dijatuhkan dari ketinggian 350 mm dan untuk menopang/menyangga seseorang dengan berat 120 kg.

Spesifikasi Mekanis

Tinggi dari Lantai ke bagian atas Garis Hiasan Bagian Dalam	Nominal 930 mm
Tinggi dari Lantai ke bagian atas Garis Hiasan Bagian yang Lebih Rendah	430 mm
Lebar Konveyor Nominal	1500 mm
Sudut Kelandaian/Bahan Baku	22°/Stainless atau polietilen
Kapasitas Muatan Bergerak	200 kg/m ²
Kapasitas Muatan Jatuh	60 kg/m ² (dijatuhkan dari ketinggian 350 mm) Akan menopang/menyangga seseorang dengan berat 120 kg
Kecepatan	30 meter per menit
Pendorong	Tipe berban gigi

Dimensi Kunci



Konfigurasi Standar



Bentuk "O"

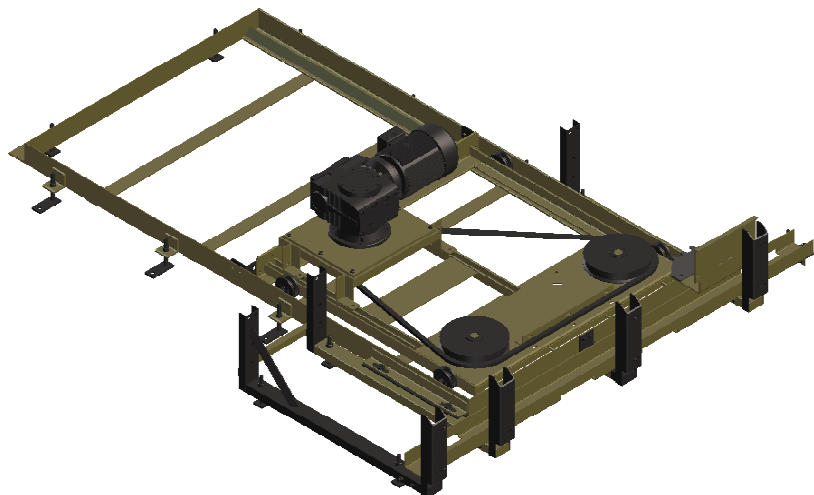
Bahan Baku dan Lapisan Penutup

Item	Bahan Baku	Ketebalan	Lapisan Penutup	Catatan
Slat/Bilah	Polietilen stainless stell 304	6mm/3 mm (lebar)	Satin Hitam #4	Tahan api – sesuai dengan standar EN20340-ISO 340
Kumpulan alat pengangkut	Baja ringan buatan	Saluran lipat 3 mm/datar 10 mm x 50 mm	Pelat elektro	Lipatan dan bagian yang dipotong menggunakan laser dilas dengan cepat untuk membentuk kumpulan yang akurat
Rantai pendorong	Baja ringan	Datar 10 mm x 50 mm	Pelat elektro	Buatan/hasil mesin
Pelat alat pengangkut pendorong	Baja ringan	6 mm	Pelat elektro	Potongan laser membentuk permukaan gigi yang diperkeras
Roda pengemudi	Poliuretan	Diameter 102 mm/lebar 23.5 mm	Alami	Jingga
Roda muatan bagian atas	Poliuretan	Diameter 76 mm /lebar 23.5 mm	Alami	Jingga
Roda muatan bagian bawah	Poliuretan	Diameter 76 mm/ lebar 32 mm	Alami	Merah
Pin mata rantai/Baut bagian bahu	Baja dengan kemampuan keregangan yang tinggi	Diameter 15.875 mm Panjang 75 mm	Alami	Hasil mesin
Penahanan silang	Baja silang yang dilas	Saluran lipatan 3 mm 40 mm x 75 mm	Pelat elektro	Emas pasif
Jeruji pengemudi/track roda muatan bagian bawah	Baja ringan	Saluran lipatan 5 mm 72 mm x 115 mm	Pelat elektro	Emas pasif
Track roda muatan bagian atas	Sudut baja ringan	50 mm x 50 mm x 6 mm	Pelat elektro	Emas pasif

Item	Bahan Baku	Ketebalan	Lapisan Penutup	Catatan
Garis hiasan bagian depan	Baja ringan/stainless steel 304	3 mm	Korsel pengumpulan – galvabond (seng) atau lapisan bubuk/Korsel kedatangan – stainless steel 304 hasil akhir #4	
Garis hiasan bagian dalam	Baja ringan/stainless steel 304	3 mm	Korsel pengumpulan – galvabond (seng) atau lapisan bubuk/Korsel kedatangan – stainless steel 304 hasil akhir #4	
Sentakan ujung kaki	Baja ringan	2 mm	Lapisan bubuk hitam	

Pendorong

Mekanisme pendorong adalah tipe berban gigi, yang memberikan operasi sederhana yang hampir hening dan bisa diandalkan. Dilekatkan pada setiap kumpulan alat pengangkut adalah pelat alat pengangkut yang menghubungkan rantai pendorong dari kumpulan pendorong. Gigi jentera pendorong secara langsung melekat pada gearbox motor dan menjalankan sekitar 2 irisan yang diganjal di bagian depan pendorong yang memungkinkannya untuk terlibat. Motor/penggerak pendorong biasanya dioperasikan melalui VSD. Tiap unit pendorong dikumpulkan dan diuji sepenuhnya di pabrik sebelum dikirim ke tempat pengiriman. Berdasar atas permintaan pelanggan, seluruh unit pendorong dilekatkan dalam satu frame yang memungkinkan pemeliharaan masuk dan keluar yang mudah.



Bahan Baku dan Lapisan Penutup

Item	Bahan Baku	Dimensi	Lapisan Penutup	Catatan
Sabuk pendorong	Alur sabuk Poly V 12	Lebar 57 mm/ Panjang 3700 mm	Alami	
Gigi jentera pendorong	Baja ringan	Bor C2082H Tipe B 18T 45 mm	Pelat elektro	
Irisan yang bergerak	Baja ringan	Diameter 282 mm x 50 mm	Pelat elektro	
Frame pendorong	Frame baja ringan buatan	Sudut dan pelat 5 mm, 6 mm, 8 mm & 10 mm	Pelat elektro	Dilas dan dikumpulkan sepenuhnya di pabrik